

Как уменьшить затраты на обслуживание ХОЗЯЙСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ?!

Мы предлагаем одно из решений этой проблемы. Замените задвижки на краны шаровые цельносварные стальные LD.



Вот основные преимущества, которые позволят сэкономить Вам бюджет.

- 1. Отсутствует необходимость техобслуживания.**
- 2. Высокая скорость перекрытия потока рабочей среды.**
- 3. Минимальная нагрузка на трубопровод.**
- 4. Простота управления.**
- 5. Оптимальное соотношение «цена–качество».**



Кран Шаровый
Цельносварной
Муфтовый



Кран Шаровый
Цельносварной
Фланцевый



Кран Шаровый
Цельносварной
Приварной

Код	Условный диаметр DN, мм	Условное давление PN, Мпа	Строительная длина, мм	max – min t° рабочей среды С°	Масса, кг	Цена, тенге
КШ.Ц.М.015.040.02	15	40	135	От -60 до +200С°	0,8	4680
КШ.Ц.М.020.040.02	20	40	135	От -60 до +200С°	0,8	4912
КШ.Ц.М.025.040.02	25	40	135	От -60 до +200С°	1,2	5392
КШ.Ц.М.032.040.02	32	40	135	От -60 до +200С°	1,5	6296
КШ.Ц.М.040.040.02	40	40	155	От -60 до +200С°	1,9	7192
КШ.Ц.М.050.040.02	50	40	170	От -60 до +200С°	2,9	8376
КШ.Ц.М.065.025.02	65	25	190	От -60 до +200С°	4,0	9592
КШ.Ц.М.080/070.025.02	80	25	200	От -60 до +200С°	5,8	15280

Код	Условный диаметр DN, мм	Условное давление PN, Мпа	Строительная длина, мм	max – min t° рабочей среды С°	Масса, кг	Цена, тенге
КШ.Ц.Ф.015.040.02	15	40	120	От -60 до +200С°	1,8	5784
КШ.Ц.Ф.020.040.02	20	40	120	От -60 до +200С°	2,2	6648
КШ.Ц.Ф.025.040.02	25	40	140	От -60 до +200С°	2,7	8104
КШ.Ц.Ф.032.040.02	32	40	140	От -60 до +200С°	3,7	8816
КШ.Ц.Ф.040.040.02	40	40	165	От -60 до +200С°	4,6	9160
КШ.Ц.Ф.050.040.02	50	40	180	От -60 до +200С°	6,1	10128
КШ.Ц.Ф.065.016.02	65	16	200	От -60 до +200С°	8,4	12464
КШ.Ц.Ф.065.025.02	65	25	200	От -60 до +200С°	8,4	13480
КШ.Ц.Ф.080/070.016.02	80	16	210	От -60 до +200С°	11,2	15280
КШ.Ц.Ф.080/070.025.02	80	25	210	От -60 до +200С°	12,0	15880
КШ.Ц.Ф.100/080.016.02	100	16	230	От -60 до +200С°	15,0	17976
КШ.Ц.Ф.100/080.025.02	100	25	230	От -60 до +200С°	15,0	19176
КШ.Ц.Ф.125/100.016.02	125	16	350	От -60 до +200С°	27,7	35952
КШ.Ц.Ф.125/100.025.02	125	25	350	От -60 до +200С°	28,5	38352
КШ.Ц.Ф.150/125.016.02	150	16	380	От -60 до +200С°	36,0	43144
КШ.Ц.Ф.150/125.025.02	150	25	380	От -60 до +200С°	37,0	43680
КШ.Ц.Ф.200/150.016.02	200	16	450	От -60 до +200С°	56,0	84488
КШ.Ц.Ф.200/150.025.02	200	25	450	От -60 до +200С°	57,0	95576
КШ.Ц.Ф.250/200.016.02	250	16	530	От -60 до +200С°	83,0	131224
КШ.Ц.Ф.250/200.025.02	250	25	530	От -60 до +200С°	85,0	143808
КШ.Ц.Ф.300/250.016.02	300	16	750	От -60 до +200С°	155,0	519744

Код	Условный диаметр DN, мм	Условное давление PN, Мпа	Строительная длина, мм	max – min t° рабочей среды С°	Масса, кг	Цена, тенге
КШ.Ц.П.015.040.02	15	40	200	От -60 до +200С°	0,8	4472
КШ.Ц.П.020.040.02	20	40	200	От -60 до +200С°	0,8	4792
КШ.Ц.П.025.040.02	25	40	230	От -60 до +200С°	1,1	4792
КШ.Ц.П.032.040.02	32	40	230	От -60 до +200С°	1,5	5096
КШ.Ц.П.040.040.02	40	40	250	От -60 до +200С°	2,0	6592
КШ.Ц.П.050.040.02	50	40	270	От -60 до +200С°	2,6	7192
КШ.Ц.П.065.025.02	65	16	280	От -60 до +200С°	3,4	9872
КШ.Ц.П.080/070.025.02	80	25	280	От -60 до +200С°	5,3	12280
КШ.Ц.П.100/080.025.02	100	16	300	От -60 до +200С°	6,7	14384
КШ.Ц.П.125/100.025.02	125	25	330	От -60 до +200С°	15,3	30560
КШ.Ц.П.150/125.025.02	150	16	360	От -60 до +200С°	20,6	35352
КШ.Ц.П.200/150.025.02	200	25	430	От -60 до +200С°	36,0	71904
КШ.Ц.П.250/200.025.02	250	16	510	От -60 до +200С°	54,0	114448
КШ.Ц.П.300/250.016.02	300*	25	730	От -60 до +200С°	120,0	439816
КШ.Ц.П.500/400.016.02	500*	25	970	От -60 до +200С°	450,0	3360000

- Корпус шарового крана LD состоит из центральной сварной сферической части (корпус) и цилиндрических концевых соединений (патрубки). Сферическая ковкая конструкция, не имеющая болтовых разъемов, позволяет при минимальной толщине стенки и минимальном весе выдерживать максимальное рабочее давление и оказывать максимальное сопротивление нагрузкам.
- Цельносварной корпус шарового крана LD не имеет каких-либо болтовых разъемов на корпусе, через которые возможна протечка при динамических нагрузках трубопровода. В шаровом кране используются не литые элементы, как в большинстве типов запорной арматуры, а обжатые холодной штамповкой заготовки, изготовленные из трубного сортамента крупнейших отечественных металлургических заводов.
- Каждый шаровой кран LD проходит сдаточные испытания на испытательных стендах:
 На герметичность воздухом Pпр 6 кгс/см² при t°+ 20°С.
 На прочность и плотность водой:
 для Ру 1,6 МПа – Pпр 24 кгс/см²;
 для Ру 2,5 МПа – Pпр 38 кгс/см²;
 для Ру 4,0 МПа – Pпр 60 кгс/см².